

常熟自动清洗定型机废气余热回收

发布日期：2025-09-29

中国是世界上最大的纺织品制造和出口国，拉幅定型机是纺织行业主要耗能设备，其能耗占染整企业总能耗的40%以上，其中拉幅定型机废气散发的热能占了大约60%左右。拉幅定型机高温废气直接排放，不仅造成大量能源浪费，而且非常不利于后道净化处理。随着“碳达峰”和“碳中和”国家战略的推进，天然气价格的不断攀升，拉幅定型机废气的余热回收势在必行。轮通节能开发出适合定型机废气余热回收的设备，采用新品类的烟气换热器，换热更高效，工作更持久，能节省拉幅定型机天然气消耗的25%至30%。轮通定型机废气余热回收设备，有效回收废气中的热量，加热补风，减少天然气成本。常熟自动清洗定型机废气余热回收

“十三五”以来，纺织印染行业的环保要求不断增加，作为高耗能行业，面对“双碳”国家战略，环境的刚性制约不断强化，很多印染园区都在引入末尾淘汰制度，企业面临的节能环保压力在不断增加。2020年印染行业机织物单位能耗1GJ/百米，单位水耗1.5吨水/百米，针织物单位能耗35GJ/吨，单位水耗95吨水/吨。其中能耗的约1/4消耗在定型机废气上，印染定型机的废气余热回收势在必行。轮通新型定型机废气余热回收设备，能从废气中回收定型机废气中70%以上的热量，并且解决了长期以来困扰行业的技术难点，是进一步推进节能环保的好抓手。常熟自动清洗定型机废气余热回收定型机烘箱有160~220℃的高温，大量高温废气白白排放，轮通的气换热方案，能把补风预热到125℃以上。

轮通空空调节能设备(上海)有限公司，专注于废气节能，公司源自加拿大，拥有专业的节能设备研发、制造和应用能力。从-196℃至1050℃的废气，都能为用户回收70%以上的余热，节省大量能源。自2008年进入中国以来，轮通Arotor已经培育出一支特别善于创新的研发团队，已为多个行业的客户开发出多种回转式气气换热器，获得多项国家发明专利，已为绿色农业、软包装、印刷涂布、VOCs环保、污泥干化、烘干加热、脱硫脱硝、环保消白、锅炉烟气、窑炉排烟、玻璃窑烟气、浸胶机尾气、印染定型机废气……等等行业，为数以千计的用户成功地提供了节能产品。

轮通公司销售定型机废气余热回收设备得同时，也可以提供项目改造实施服务。合同生效后，轮通工程师会前往用户现场实地测绘，并提交改造方案；设备和风管改造所需要的部件可以同时生产；期间完成用户设备的改造前能耗测试；设备安装及风管改造完成后，轮通会再次与用户一起完成改造后能耗测试。前后两次能耗测试的对比就是改造项目的节能率。轮通的定型机余热回收设备，平均能节省大约25%的烘箱能耗，会在节能服务合同中做出相应承诺。轮通定型机废气余热回收改造的安装方案，有“一对一”和“一对二”两种。

轮通定型机废气余热回收设备，在现场安装时，可以采用“一对一”的方案。即一套节能设备服务一条定型机生产线。这种布置方式可以用于印染厂定型车间的节能改造，也经常用在为定型机主机设备制造厂的配套。采用“一对一”方案，车间内各台定型机运行期间不容易出现相互干扰，每台定型机的运行能耗能区分得更清楚，更便于车间对班组的能效考核。轮通一般会替用户设计具体的安装布置方案，包括风管布局，设备布置，系统匹配等，让用户可以享受“交钥匙”的节能服务。轮通节能的定型机废气余热回收设备，可以采用“一对二”的布置方案，即一套节能设备服务两条相邻的定型机。常熟自动清洗定型机废气余热回收

定型机废气节能改造以后，排气温度降低，冷却塔耗水减少，冷却盘管也不需要那么大了。
常熟自动清洗定型机废气余热回收

轮通定型机废气余热回收设备，采用的是烟气-烟气换热的节能技术路线，相比烟气-水换热的技术路线，经济性更有优势得多。定型机烘箱温度一般高达160~220℃，采用天然气或蒸汽加热。采用烟气-烟气换热节能的技术路线，能将烘箱补风预热到125℃以上，直接节省天然气或者高温蒸汽消耗，相同的节能量能省下更多的费用。而采用烟气-水换热的技术路线，只能获得约60℃的低温热水。印染企业本来就有大量低温热水难以利用，可想而知，定型机废气采用烟气-水余热回收方案的经济性会有多差。常熟自动清洗定型机废气余热回收

轮通空调整节能设备(上海)有限公司源自加拿大，专注于空气节能环保事业，拥有专业的回转式气气换热器和废气余热回收设备的研发、制造和应用能力。从-196℃至1050℃的废气，都能为您回收70%以上的余热，节约大量能源。轮通为客户提供创新高效的节能解决方案，为员工提供收入和职业成长的机会，为中国建设节能环保型社会贡献力量。轮通不断丰富和推广我们在废气余热回收方面的技能和理念，为伟大的中国提高能源利用效率和实现“双碳”目标，尽绵薄之力。