

上海有名的化工设备公司

发布日期：2025-09-16 | 阅读量：34

设备基础知识1. 设备按规定分为主要设备和一般设备两级。2. 设备润滑五定为：定人、定点、定质、定量、定时。三级过滤为：从领油大桶到岗位贮油桶、从岗位贮油桶到油壶、从油壶到加油点。3. 设备泄漏率计算公式：泄漏率=泄漏总点数/静密封点总数 $\times 100\%$ 4. 设备完好率计算公式：在用设备完好率=在用设备完好台数/在用设备总台数 $\times 100\%$ 5. 压力容器按设计压力分为低压、中压、高压、超高压四个等级：(1)低压（代号L $\square$ Pa $\leq$ P $\square$ MPa $\square$ 中压（代号M $\square$ Pa $\leq$ P $\square$ 10MPa $\square$ 高压（代号H $\square$ 10MPa $\leq$ P $\square$ 100MPa $\square$ 超高压（代号U $\square$ P $\geq$ 100MPa6.我公司比较高塔是常减压的常压塔 $\phi 6600 \times 64000$ 比较大的电机是FCC的1#主风机电机9000KW比较大的储罐是储运二场10万立方直径80米储罐7.请说出下列符号数字**的含义DN200—公称直径 $\square$ mmZ—闸阀4—法兰联接1—明杆楔式单闸阀H—密封圈材料为不锈钢—公称压力 $\square$ MPa8.请画出四管程换热器管箱、浮头结构型式：管箱浮头管箱浮头9.请说出泵型号中各符号、数字**的含义 $\square$ 80Y100 $\times$ 280——吸入口直径，单位 $\square$ mmY——单吸离心油泵100——单级扬程，单位 $\square$ m2——级数250Ys150 $\times$ 2250——吸入口直径，单位 $\square$ mmYs——***级为双吸的离心油泵150——单级扬程。叶轮螺母松动，叶轮与轴键磨损，键不起作用。上海有名的化工设备公司

严禁入内，并采取措施防止误入。处理后需重新办理许可证方可进入。在进入受限空间作业前，应切实做好工艺处理工作，将受限空间吹扫、蒸煮、置换合格；对所有与其相连且可能存在可燃可爆、有毒有害物料的管线、阀门加盲板隔离，不得以关闭阀门代替安装盲板。盲板处应挂标识牌。为保证受限空间内空气流通和人员呼吸需要，可采用自然通风，必要时采取强制通风，管道送风前应对风源进行分析确认，严禁向内充氧气。进入受限空间内的作业人员每次工作时间不宜过长，应轮换作业或休息。对带有搅拌器等转动部件的设备，应在停机后切断电源，摘除保险或挂接地线，并在开关上挂“有人工作、严禁合闸”警示牌，必要时派专人监护。进入受限空间作业应使用安全电压和安全行灯。进入金属容器（炉、塔、釜、罐等）和特别潮湿、工作场地狭窄的非金属容器内作业，照明电压不大于12V $\square$ 潮湿环境作业时，作业人员应站在绝缘板上，同时保证金属容器接地可靠。需使用电动工具或照明电压大于12V时，应按规定安装漏电保护器，其接线箱（板）严禁带入容器内使用。作业环境原来盛装性液体、气体等介质的，应使用防爆电筒或电压不大于12V的防爆安全行灯，行灯变压器不得放在容器内或容器上。浙江环保化工设备来电咨询变速箱零件磨损严重等原因都可以导致电动葫芦起重时打滑。

14. (1)透平油L-TSA46**什么含义 $\square$ L—润滑剂和有关产品TSA—汽轮机油46—粘度等级(2)透平油L-AN46**什么含义 $\square$ L—润滑剂和有关产品AN—全损耗系统用油46—40 $^{\circ}$ C时，运动粘度中心值15.仪表“四率”是：完好率、使用率、控制率、泄漏率。16.结合你本岗位谈谈对设备管理的看法？17.钢制压力容器都有哪些附件？答：安全附件包括安全阀、爆破片、压力表、液位计及切

断阀等。18. “安稳长满优”生产**：安全、稳定、长周期、满负荷、优化生产。19. 换热器试压的程序水压按操作压力的，操作温度大于400度的换热器，按操作压力2倍进行水压试验。试压时，压力应逐渐增加，达到试验压力后再保持5分钟，确保无泄漏，然后降到操作压力详细检查，保证压力表压力不下降。20. 新做耐磨衬里为什么要烘烤？新做衬里按升温曲线逐渐升温烘烤，是为了保证衬里的水分缓慢蒸发出来，逐渐提高衬里的强度，避免开工时快速升温，造成水分大量蒸发，造成衬里爆裂、鼓包、脱落。

首先要进行的是对化工设备的表面的腐蚀现象进行处理。一般情况下，化工设备的表面出现腐蚀的现象是采用喷砂或者喷剂的方案对腐蚀的地方进行覆盖，但是在进行喷砂之前要对设备表面的锈迹和氧化物进行彻底的***，并且确保需要喷砂的地方的清洁和干燥，然后进行喷砂的调配，调配的过程中一定要注意调配的比例，保证调配的标准符合相关的标准，**后对设备的表面进行***的覆盖，防止再次出现腐蚀的现象。化学介质浓度控制化工设备出现腐蚀的现象，大部分的腐蚀情况都和化学介质有着密不可分的关系，化学介质的浓度是造成化工设备出现腐蚀现象的主要原因。一般情况下，化学介质中有一定浓度的氢氧化钠、硫化氢、水等直接引发设备产生腐蚀，化工设备的钢材在进行焊接的时候，一定要严格的控制硫化氢和水的比例，**大程度的延长焊接接头应力腐蚀破裂时间。但是钢材材质的不同采取的焊接方式和方法也不尽相同。例如，钢材的材质是碳钢或者低合金钢，在焊接的过程中要严格的对氢氧化钠的浓度进行控制，并且焊接作用的环境温度不宜过高，防止出现焊接后应力腐蚀破裂的现象。正确使用防腐涂料化工设备有很多种防腐的措施，其中防腐涂料是**常用的一种方法。指主要作用部件为运动的机械，如各种过滤机，破碎机，离心分离机、旋转窑以及流体输送机械等。

单位□m2——级数9. 电动机型号**的意义□YB400S—2WTHY—异步电动机B—防爆型400—电机中心高□400mm□S—机座长度（短机座）2—极数（2极□W—户外TH—温热带型10. 机泵汽蚀原理：当泵入口介质的压力低于饱和蒸汽压时则出现气泡，原先溶于液体中的气体也逸出，这些小气泡随气流流到叶轮内高压区时，在四周液体较高压力作用下，便会重新凝结。体积缩小，好似形成一个空穴，这是周围液体又以极高速度向空穴冲来，由于水力冲击，产生很高的局部压力，连续打击在叶片的表面上。这种高速、高压和高频的水力冲击，叶片表面便因疲劳而剥蚀呈麻点、蜂窝海绵状。11. 安全阀的作用事故或操作不正常时，保证快速卸压，保护设备，确保安全生产。12. 装置开停工时为什么要控制升温速度？严格按照升温速度进行设备、管线的升温，利于设备、管线的均匀热膨胀，避免升温速度过快，造成设备变形，动设备的动、静部位卡位。同时，控制好升温速度利于检查热紧。13. 海水冷却器回水温度控制在什么范围？为什么？答：比入口温度高10度左右。既保证冷却效果又减缓换热器管束腐蚀速率。必须能适应化工过程中经常会遇到的高温、高压、高真空、**压、易燃、易爆以及强腐蚀性等特殊条件。浙江环保化工设备来电咨询

化工产品的质量、产量和成本，在很大程度上取决于化工设备的完善程度。上海有名的化工设备公司

随着科学技术的水平的提高，各个产业的对生产的设备各方面性能的要求也在不断的提

高，尤其是化工设备***的应用于石油、化工企业中，设备的质量直接关系到企业产品生产的产量和质量。并且化工企业生产的成本在很大程度上是取决于化工设备的完善程度。化工设备**常见的问题就是在长期使用的过程中出现腐蚀的现象，并且相关的技术人员要根据设备腐蚀的情况设计防腐蚀的内容。但是因为多种条件得到的限制，在化工设备的防腐蚀措施中存在很多的问题，对化工产品的生产安全 and 质量造成严重的影响。文章对设备发生腐蚀的原因进行了分析，针对性的制定相关的防腐蚀措施，保障化工设备的性能。1 化工设备出现腐蚀的原因化工设备出现腐蚀的原因是在化工企业长期的生产过程中，产生大量的二氧化碳、二氧化硫、硫化氢、硫化物等有害物质。在特定的温度和湿度的环境条件下，有害物质与化工设备的材质发生了化学反应，从而出现了化工设备腐蚀的现象。化工设备出现腐蚀的现象，导致设备的结构稳定性遭到破坏，使得设备使用的安全性能受到严重的影响。化工设备出现腐蚀的现象主要分为三种类型：化学腐蚀、电化腐蚀、物理腐蚀。首先，化学腐蚀是设备表面的特殊材质与空气中的物质发生了化学反应。上海有名的化工设备公司

上海腾崛化工科技有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**上海腾崛化工供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！